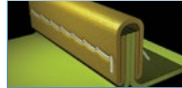
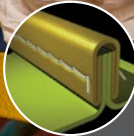


MicroMax® NS con costuras ribeteadas



Costuras
pespuntadas
y ribeteadas



MicroMax® NS con costuras ribeteadas presenta costuras que están cosidas y unidas firmemente con una cinta adicional de tela para crear una costura más fuerte con una mejor repelencia a líquidos y polvo.

Tela laminada de película microporosa de alta calidad con resistencia superior a líquidos y polvo y costuras ribeteadas para mayor protección y seguridad.

- La película laminada microporosa suave y flexible de alta calidad ofrece una combinación excelente de protección y comodidad.
- La velocidad de transmisión del vapor de agua permite que el vapor escape para mantener la comodidad.
- Disponible en blanco y naranja.
- La tela pasa todas las pruebas en el estándar de agente infeccioso EN 14126 en la clase más alta. Certificado para Tipo 5-by Tipo 6-b.
- Cinta de doble cara en la cubierta de la cremallera para permitir un sellado seguro.
- Estilo ergonómico "Super-B" de Lakeland – combinación única de tres elementos de diseño para optimizar el ajuste, la durabilidad y la libertad de movimiento.
- Capucha de tres piezas para lograr una forma de la cabeza más redonda y mayor comodidad.
- Mangas montadas – torso modelado al cuerpo para maximizar la libertad de movimiento y evitar la necesidad de presillas para el pulgar.
- Refuerzo en la entrepierna de dos piezas – aumenta la libertad de movimiento y reduce la rotura en la entrepierna.

Propiedades físicas

| Propiedad | Norma EN | MicroMax® NS/TS | MicroMax® | SafeGard® GP | SafeGard® 76 | Flashspun PE |
|---|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | Clase CE | Clase CE | Clase CE | Clase CE | Clase CE |
| Resistencia a la abrasión | EN 530 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Grietas por flexión | ISO 7854 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| Desgarro trapezoidal | ISO 9073 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 |
| Resistencia a la tracción | EN 13934 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Resistencia a la perforación | EN 863 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Capacidad de resistencia de la superficie | EN 1149-1 | Aprobado* (<2.5 x 10 ⁵ Ω) | Aprobado* (<2.5 x 10 ⁵ Ω) | Aprobado* (<2.5 x 10 ⁵ Ω) | Aprobado* (<2.5 x 10 ⁵ Ω) | Aprobado* (<2.5 x 10 ⁵ Ω) |
| Fuerza de la costura | EN 13935-2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

* Según EN 1149-5

Repelencia química y penetración química EN 6530

| Sustancia química | MicroMax® NS/TS | | MicroMax® | | SafeGard® GP | | SafeGard® 76 | | Flashspun PE | |
|---|-----------------|---|-----------|---|--------------|----|--------------|----|--------------|---|
| | R | P | R | P | R | P | R | P | R | P |
| Ácido sulfúrico 30 % N.º CAS 67-64-1 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Hidróxido sódico N.º CAS 1310-73-2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| O-xileno N.º CAS 75-15-0 | 3 | 3 | 3 | 3 | NP | NP | NP | NP | 1 | 1 |
| Butanol N.º CAS 75-09-2 | 3 | 3 | 3 | 3 | NP | NP | NP | NP | 2 | 1 |

Transpirabilidad - medida a partir de la permeabilidad al aire y la velocidad de transmisión del vapor de agua (MVTR)

| | MicroMax® NS/TS | MicroMax® | SafeGard® GP | SafeGard® 76 | Flashspun PE | Camiseta de algodón |
|--|-----------------|-----------|--------------|--------------|--------------|---------------------|
| Permeabilidad al aire pies cúbicos/minuto (cfm) | <0,5 | <0,5 | 40 | 40 | ~3,3 | 180 |
| MVTR | 119,3 | NP | NP | NP | 111,2 | NP |

Protección frente a agentes infecciosos/peligros biológicos

Probado conforme a EN 14126. Esto consiste en cuatro pruebas diferentes para evaluar la protección de acuerdo a distintas formas de clasificación. Obsérvese que estas pruebas solo son para el tejido. Se recomienda siempre una prenda con costuras selladas como, por ejemplo, MicroMax® TS para la protección frente a peligros de agentes infecciosos.

| Descripción de la prueba | N.º prueba | MicroMax® NS/TS | SafeGard® GP/76 | Flashspun PE |
|--|-----------------------|---------------------|-----------------|--------------|
| Protección frente a sangre y líquidos corporales | ISO 16604:2004 | 6 (el máx. es 6) | No recomendado | <1 |
| Protección contra aerosoles contaminados biológicamente | ISO 22611:2003 | 3 (el máx. es 3) | No recomendado | 1 |
| Protección contra contacto microbiano en seco | ISO 22612:2005 | 3 (el máx. es 3) | No recomendado | 1 |
| Protección contra contacto mecánico con sustancias que contienen líquidos contaminados | EN 14126:2003 Anexo A | 6 (el máx. es 6) | No recomendado | 1 |

Código de estilo 428



Código de estilo 414

Overol con capucha, puños y cintura elásticos y calcetines integrados.

Tallas: SM - 3X





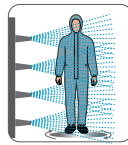
Disponible en: Blanco Naranja

Otros estilos MicroMax NS están disponibles con costuras cosidas.


Ropa de protección contra peligros de Tipo 5 y 6

Guía esencial para la selección de prendas


A pesar de que existen muchas marcas diferentes de overoles de Tipo 5 y 6 en el mercado, solo se utilizan tres tipos de tejidos para confeccionarlos. Entonces, ¿qué tejido es la mejor elección? La respuesta dependerá de la aplicación y del equilibrio que se quiera lograr en

| | | |
|---|---|---|
|  <p>Tipo 5 EN 13982 protección contra partículas secas peligrosas</p> |  <p>EN 1073-2 protección contra partículas radioactivas</p> |  <p>Tipo 6 EN 13034 protección contra pulverizaciones ligeras y salpicaduras leves de líquidos</p> |
| <p>Tipo 5 - Partículas secas peligrosas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cabina de pulverización llena de polvo - El sujeto realiza ejercicio sobre cinta rodante - 3 contadores de partículas dentro del traje - Se calcula la "fuga hacia el interior" de partículas - Se registra como % de fuga hacia el interior (TIL)  | <p>EN 1073-2</p> <p>las pruebas son una variación de la prueba estándar de Tipo 5.</p> | <p>Tipo 6 - Pulverización (aerosol) de líquidos ligera</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cuatro boquillas: pulverización del líquido - El sujeto gira en una plataforma rotatoria - Se comprueba la penetración en el interior del traje absorbente - Aprobado o no aprobado en función de los criterios de la prueba  |


Tres tipos de tejidos son utilizados para confeccionar todas las prendas de tipo 5 y 6 disponibles en el mercado.



Polietileno hilado por evaporación (FSPE)



SMMS - Hilado directo-soplado en fundido-hilado directo **Lakeland SafeGard™**



Película laminada microporosa (MPFL) **Lakeland MicroMax®**

Todas las prendas de tipo 5 y 6 disponibles en el mercado son una de estas o variaciones de estas.

¿Cómo se comparan estos tejidos? Se pueden considerar tres factores importantes:

| | | |
|---|---|---|
| <p>1. Protección frente a los líquidos</p> | <p>Las pruebas CE de tipo 6 incluyen pruebas de repelencia y penetración de líquidos para cuatro sustancias químicas.</p> <p>En dos de las cuatro sustancias químicas, las opciones MicroMax® de Lakeland obtienen resultados superiores a las alternativas más parecidas.</p> | <p>Las pruebas CE para agentes infecciosos según EN 14126 incluyen pruebas para cuatro tipos de contaminación. En las cuatro pruebas, las opciones MicroMax® obtuvieron resultados superiores y la clase más alta en comparación con la alternativa FSPE, que no se ha clasificado en la prueba esencial ISO 16604.</p> |
| <p>2. Propiedades físicas</p> | <p>Las pruebas realizadas como parte de la certificación CE permiten comparar las propiedades de resistencia: resistencia a la abrasión, resistencia a la tracción, desgarro trapezoidal, etc.</p> <p>Al comparar los tres tipos de tejidos, las opciones Lakeland SafeGard™ o MicroMax® de Lakeland son una mejor elección con respecto a la alternativa de FSPE en la mayoría de los casos.</p> | |
| <p>3. Comodidad y transpirabilidad</p> | <p>La comodidad es, principalmente, resultado de la permeabilidad al aire.</p> <p>Pruebas independientes indican que la diferencia entre MicroMax® y FSPE es mínima y cercana a cero. Los dos tejidos tienen una permeabilidad al aire muy baja. La opción SafeGard™ de Lakeland tiene una permeabilidad al aire más de 10 veces mayor a la de las otras alternativas y es una opción superior en cuanto a la comodidad de la prenda.</p> | <p>Un enfoque de sentido común y pruebas "domésticas" simples confirman claramente tanto la baja permeabilidad al aire de MicroMax® y FSPE como la permeabilidad al aire superior de SafeGard™.</p> <p>En los casos en los que se requiere protección y comodidad, las opciones Cool Suit® de Lakeland proporcionan lo mejor de los tejidos de MicroMax® y SafeGard™ y son las mejores opciones disponibles.</p> |
| <p>Las prendas de tipo 5 y 6 pueden seleccionarse en base a la combinación de tres factores:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Protección 2. Propiedades físicas 3. Comodidad y transpirabilidad | | <p>En relación con los tres factores, las prendas de Lakeland ofrecen la mejor opción...</p> |

Utilice el código QR o visite:
<https://promo.lakeland.com/europe/guide-to-type-5-and-6-protective-coveralls>
 para descargar nuestra **Guía completa para la selección de Overoles Tipo 5 y 6**



* Los resultados de las marcas de la competencia proceden de las páginas web de cada empresa, y eran correctos en el momento de publicación de este documento. Se recomienda a los usuarios comprobar la información actualizada de la competencia antes de realizar cualquier evaluación de riesgos basada en sustancias químicas específicas. Pueden solicitarse otros resultados de pruebas químicas a empresas de la competencia.