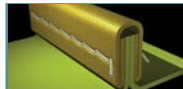


SafeGard™ 76 Diamant



Gestepte und eingebundene Nähte



SafeGard™ 76-Version mit SMMS-Gewebe und rot gebundenen Nähten. Speziell zur Erfüllung der französischen Branchenbestimmungen im Umgang mit Asbest entwickelt.

- Aus vierlagigem SMMS-Gewebe mit 55 gsm konstruiert - Doppellage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern („MM“) zur Verstärkung des Schutzes vor gefährlichem Staub bei gleichzeitig hohem Komfortniveau.
- Außengenähte und mit beschichtetem Gewebe gebundene Nähte für mehr Robustheit und Schutz vor Partikelfiltration.
- 10 Mal so hohe Luftdurchlässigkeit gegenüber Flashspun-Polyethylen oder mikroporösem Filmmaterial für wesentlich mehr Anwenderkomfort.
- Das ergonomische Lakeland „Super-B“-Design – eine einzigartige Kombination von drei Designelementen zur Optimierung von Passgenauigkeit, Haltbarkeit und Bewegungsfreiheit.
- Dreiteilige Kapuze für rundere Kopfform und mehr Komfort.
- Eingesetzte Ärmel - Torso an den Körper angepasst für maximale Bewegungsfreiheit ohne Bedarf für Daumenschlaufen.
- Zweiteiliger Zwickel im Schritt - für mehr Bewegungsfreiheit und weniger Reißanfälligkeits im Schritt.

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	EN-Norm	MicroMax® NS /TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE
		CE-Klasse	CE-Klasse	CE-Klasse	CE-Klasse	CE-Klasse
Abriebfestigkeit	EN 530	3	2	3	6	2
Biege Reißfestigkeit	ISO 7854	6	6	6	6	6
Trapez Reißfestigkeit	ISO 9073	3/2	4/2	3	3/2	1
Zugfestigkeit	EN 13934	2/1	2	3	2/1	1
Durchstoßfestigkeit	EN 863	1	1	1	1	2
Berstfestigkeit	EN 13938	2	3	2	3	2
Nahtfestigkeit	EN 13935-2	3*	3	3	3	3

Abweisungs- und Durchdringungsvermögen von Chemikalien EN 6530

Chemikalie	MicroMax® NS/TS		MicroMax®		SafeGard® GP		SafeGard® 76		Flashspun PE	
	R	P	R	P	R	P	R	P	R	P
Schwefelsäure 30% CAS-Nr. 67-64-1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Natriumhydroxid CAS-Nr. 1310-73-2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
o-Xylol CAS-Nr. 75-15-0	3	2	3	2	ng	ng	ng	ng	1	1
Butanol CAS-Nr. 75-09-2	3	2	3	2	ng	ng	ng	ng	2	1

Atmungsaktivität - gemessen anhand von Luftdurchlässigkeit und Wasserdampfdurchlässigkeit (MVTR)

	MicroMax® NS/TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE	Baumwoll-T-Shirt
Luftdurchlässigkeit Kubikfuß pro Minute (cfm)	< 0,5	< 0,5	40	40	~3,3	180
MVTR	119,3	ng	ng	ng	111,2	ng

Schutz gegen Infektionserreger/biologische Gefahren

Nach EN 14126 getestet. Das umfasst vier verschiedene Tests zur Beurteilung des Schutzes gegen unterschiedliche Formen von Klassifizierungen. Hinweis: Diese Tests werden nur am Gewebe durchgeführt. Wir würden zum Schutz gegen Infektionserreger stets Schutzkleidung mit versiegelten Nähten wie MicroMax® TS empfehlen.

Beschreibung des Tests	Prüf-Nr.	MicroMax® NS/TS	SafeGard® GP/76	Flashspun PE
Schutz vor Kontakt mit Blut und Körperflüssigkeiten	ISO 16604:2004	6 (6 ist Max.)	Nicht empfohlen	< 1
Schutz vor biologisch kontaminierten Aerosolen	ISO 22611:2003	3 (3 ist Max.)	Nicht empfohlen	1
Schutz vor mikrobiellem Kontakt im trockenen Zustand	ISO 22612:2005	3 (3 ist Max.)	Nicht empfohlen	1
Schutz vor mechanischem Kontakt mit Substanzen, die kontaminierte Flüssigkeiten enthalten	EN 14126:2003 Anhang A	6 (6 ist Max.)	Nicht empfohlen	1

SafeGard™ 76 Diamant Styles



Ausführungsschlüssel 428

Overall mit elastischem Bündchen an Kapuze, Hand- und Fußgelenken.

Größen: S – XXXL

Erhältlich in: Weiß mit roten Nähten

Nicht alle Ausführungen in diesem Gewebe sind ab Lager in Europa erhältlich. Bitte wenden Sie sich bezüglich Informationen zu Artikeln auf Lager an unser Verkaufsbüro.

Schutzkleidung gegen Gefahren nach Typ 5 und 6

 <p>Typ 5 EN 13982 Schutz gegen gefährliche Trockenpartikel</p>	 <p>EN 1073-2 Schutz gegen radioaktiven Staub</p>	 <p>Typ 6 EN 13034 Schutz gegen Aerosole/leichten Sprühnebel und Spritzer.</p>
<p>Typ 5- Gefährliche Trockenpartikel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mit Staub gefüllte Spritzkabine - Testperson führt Übung auf Laufband durch - 3 Partikelzähler IM INNEREN des Anzugs - Berechnete Partikeldurchlässigkeit - Aufgezeichnet als % von Durchlässigkeit (TIL) 		

Wie lassen sich diese Gewebe vergleichen? Drei Gruppen von wichtigen Faktoren können berücksichtigt werden:

<p>Schutz vor Flüssigkeiten</p>	<p>Die CE-Prüfung auf Typ 6 umfasst Tests auf Beständigkeit gegen Durchdringung von Flüssigkeiten und Abweisung von vier Chemikalien.</p> <p>Bei zwei der vier Chemikalien erzielen Lakeland MicroMax® Optionen bessere Ergebnisse als die Alternative.</p>	<p>Die CE-Prüfung für Infektionserreger gemäß EN 14126 umfasst Tests auf vier Kontaminationsarten. Bei allen vier Tests erzielen MicroMax®-Optionen überragende Ergebnisse und die höchste Klasse im Vergleich zur FSPE-Alternative, die im kritischen Test gemäß ISO 16604 nicht klassifiziert ist.</p>
<p>Physikalische Eigenschaften</p>	<p>Tests im Rahmen der CE-Zertifizierung erlauben den Vergleich von Festigkeitseigenschaften: Abrieb - Zugfestigkeit - Trapezreißfestigkeit, usw.</p> <p>Die Lakeland SafeGard™- oder MicroMax®-Option bietet im Vergleich dieser drei Materialarten in den meisten Fällen die bessere Wahl gegenüber der FSPE-Alternative.</p>	
<p>Komfort und Atmungsaktivität</p>	<p>Komfort ist primär das Ergebnis von Luftdurchlässigkeit.</p> <p>Unabhängige Tests zeigen, dass der Unterschied zwischen MicroMax® und FSPE minimal und nahezu Null ist. Beide haben eine sehr geringe Luftdurchlässigkeit. Die Lakeland SafeGard™-Option bietet eine 10 Mal höhere Luftdurchlässigkeit als die Alternativen und stellt die bessere Wahl eines bequemen Kleidungsstücks dar.</p>	<p>Ein vernunftgeleiteter Ansatz und einfache „Heim“-Tests bestätigen deutlich die geringe Luftdurchlässigkeit von MicroMax® und FSPE und die überlegene Luftdurchlässigkeit von SafeGard™.</p> <p>Lakeland Cool Suit®-Optionen bieten die besten Eigenschaften beider MicroMax®- und SafeGard™-Gewebe und gilt als die vielleicht beste verfügbare Wahl.</p>
<p>Bekleidungen vom Typ 5 und 6 können auf Grundlage einer Kombination aus drei Faktoren ausgewählt werden:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Schutz 2. Physikalische Eigenschaften 3. Komfort und Atmungsaktivität 		<p>Für alle drei Faktoren - Lakeland Bekleidungsstücke bieten die beste Wahl ...</p>

* Die Ergebnisse zu Marken von Mitbewerbern stammen von den eigenen Seiten dieser Mitbewerber und waren zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt. Benutzern wird empfohlen, die aktuellen Angaben der Mitbewerber zu prüfen, bevor sie eine Beurteilung basierend auf bestimmten Chemikalien vornehmen. Von Mitbewerbern sind möglicherweise andere Ergebnisse zu Chemikaliendaten verfügbar.